

NO BEST, ONLY MORE!
没有最好，只有更好!



 **湖南摩尔硬质合金有限公司**
HUNAN MORE CARBIDE CO., LTD

● 地址: 湖南省株洲市石峰区田心高科园 ● 电话: 0731-22870968 ● 传真: 0731-22500297 ● 邮编: 412001
● Address: Tin Sum National High-tech Industrial Park, Shifeng District, Zhuzhou, Hunan, China
● TEL: +86-731-22870968 ● FAX: +86-731-22500297 ● Post Code: 412001

CUTTING TOOL CATALOGUE

切削刀具综合样本

CUTTING TOOL CATALOGUE
切削刀具综合样本



 **湖南摩尔硬质合金有限公司**
HUNAN MORE CARBIDE CO., LTD

研发能力

公司拥有一批数控刀片行业研发领域资深专家，涵盖刀片基体材质、刀片结构、产品成型工艺、刀具涂层及刀具应用等各个方面具有自主知识产权完备能力。能够根据刀片应用条件和应用范围作出定位，以理论与实验数据为依据，与生产工艺过程控制紧密结合运用先进的三维建模软件实现参数化结构设计。产品实现过程纳入研发阶段，注重工艺质量控制，所有产品通过现场切削加工试验从应用实践角度对产品开发设计进行论证和优化改进。可以满足各行业客户需求的数控刀片产品开发，能实现产品性能和品质的持续改进和提升。



模具加工

公司模具生产使用现代高精度数控加工设备，世界一流的工装夹具系统，采用先进的加工工艺控制，辅以高精度检测设备，有效保证模具制作精度和加工效率。



合金制备

科学精准的成份配方，精确控制的球磨工艺并结合先进的喷雾干燥制粒技术，制备出成型性良好、各项性能稳定的优质混合料粉末为产品压制精度控制提供有效保证。



合金烧结

先进的压力烧结炉，确保设备在温场、气氛处理以及高压气体压力分布等方面的良好性能；采用一系列科学有效的烧结炉监测、控制并配合独特的烧结工艺曲线，能够生产体系，对烧结炉进行全面性能稳定的涂层基体，保证涂层与基体的出多种具有优异功能结构及完美结合，以满足各种极限条件下的刀具应用。

合金压制

采用高精度全自动高效成型压机和自主开发设计制作精度达 μ 级的全合金模具，通过先进的精密成型工艺控制技术，可生产尺寸精度达ISO标准K级以上的数控刀片毛坯。



合金涂层

物理气相沉淀 (PVD)

先进的物理气相沉积(PVD)涂层与涂层工艺，涂层的种类丰富，与基体的结合力好，涂层的综合性能优良，适用范围广。

化学气相沉淀 (CVD)

先进的化学气相沉积(CVD)设备与涂层工艺，可以进行TiAl的碳、氮、氧化物涂层，涂层的组织结构与形貌稳定可控与基体的结合力强，性能卓越。



质量控制

产品的“稳定性”和“一致性”是我们质量控制的重点。公司采用先进的检测设备，拥有一支经验丰富、技能突出的质控队伍，从产品设计、原辅料监控、过程产品以及涂层产品，全程按照国际质量控制体系标准进行严格监控；从化学成分、组织结构、物理性能、外观尺寸等对产品进行全方位的检测。通过对过程的严格监控、生产细节的优化控制，实现产品质量的稳定可靠，从而为客户提供高性能优质产品。



营销策略

针对不同行业、不同材料和不同工况，进行非标定制开发，满足客户个性需求，让客户真正使用到高性价比的刀具。

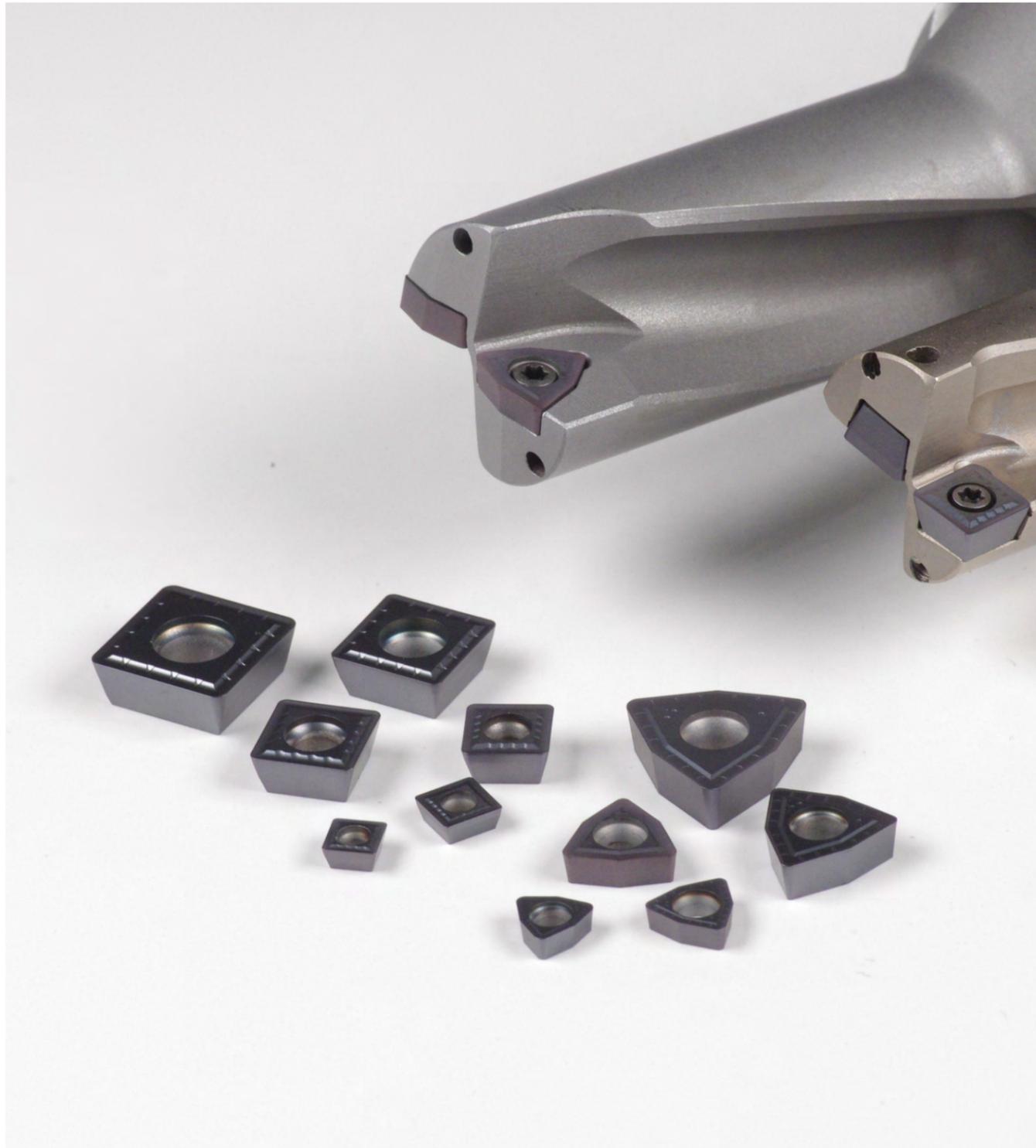
对市场采取“区域管控，终端报备”的原则，杜绝恶性竞争。

对客户信守承诺，强大的售前、售中和售后的服务团队为您提供专业的技术服务。

C

钻削刀片

Drilling Insert



C

钻削刀片

Drilling Insert

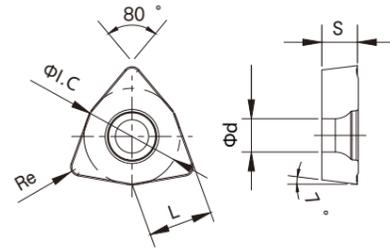
浅孔钻刀片
Shallow hole drilling Insert

051

浅孔钻刀片

Shallow hole drilling Insert

WC □ □



单面三刃孔加工刀片

产品 Inserts Shape	型号 Type	尺寸 Dimensions (mm)				可选牌号 Grade for Choice					
		ØI.C	S	Φd	Re	MP1420	MP1520	MP1410M	MP1225	MC4130	MC3115D
	WCMX030208-UK	5.56	2.38	2.80	0.8				▲	▲	
	WCMX040208-UK	6.35	2.38	2.80	0.8				▲	▲	
	WCMT050308-UK	7.94	3.18	3.40	0.8				▲	▲	
	WCMT06T308-UK	9.53	3.97	3.80	0.8				▲	▲	
	WCMT080412-UK	12.70	4.76	4.40	1.2				▲	▲	

▲为主推荐牌号 Recommended grade(Always stock available) ●按订单生产可选牌号Maker-to-order

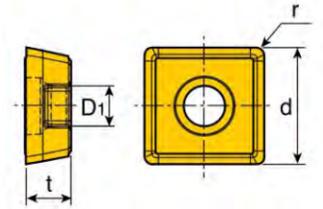
适用刀具



浅孔钻刀片

Shallow hole drilling Insert

SP □ □



单面四刃孔加工刀片

产品 Inserts Shape	型号 Type	尺寸 Dimensions (mm)				可选牌号 Grade for Choice					
		d	t	r	D1	MP1420	MP1520	MP1410M	MP1225	MC4130	MC3115D
	SPMT050204-UK	5.00	2.38	0.40	2.25				▲	▲	
	SPMT060204-UK	6.00	2.38	0.40	2.61				▲	▲	
	SPMT07T308-UK	7.94	3.97	0.80	2.85				▲	▲	
	SPMT090408-UK	9.80	4.30	0.80	4.05				▲	▲	
	SPMT110408-UK	11.50	4.80	0.80	4.45				▲	▲	
	SPMT140512-UK	14.30	5.20	1.20	5.75				▲	▲	

▲为主推荐牌号 Recommended grade(Always stock available) ●按订单生产可选牌号Maker-to-order

适用刀具

